



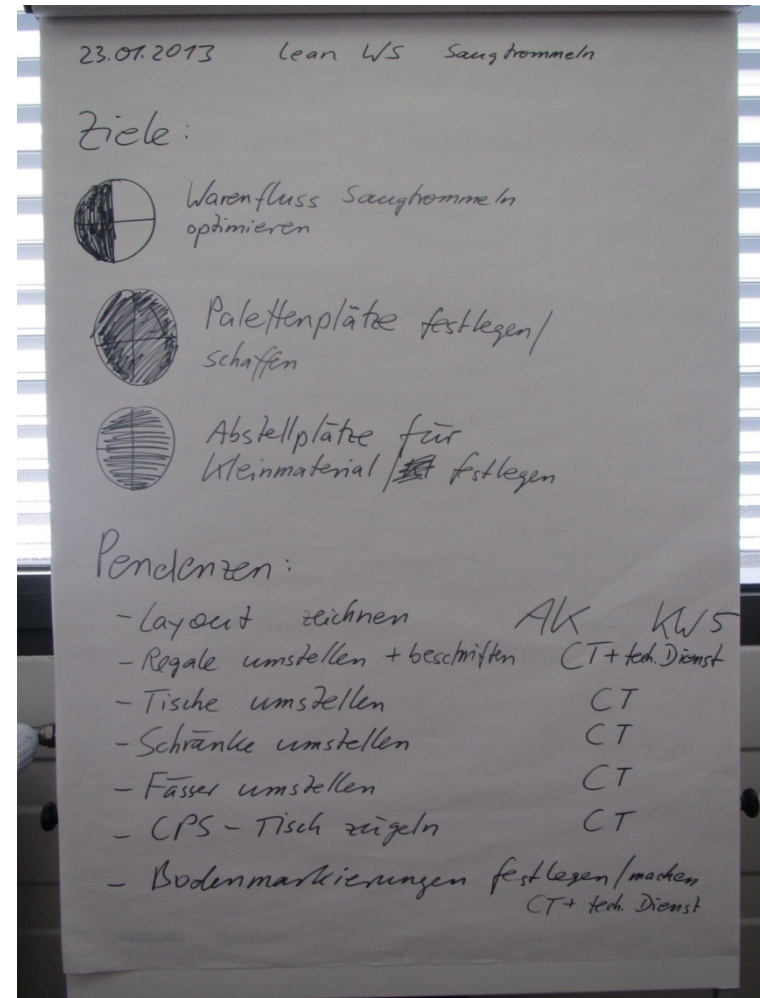


Internes Lean-Event
Thema: Warenfluss PL5
23.01.2013

Teilnehmer: S. Fieser, Produktionsleiter
C. Toczowski, Teamleiter
P. Steger, Q-Beauftragte
A. Klinder, Projektleiter

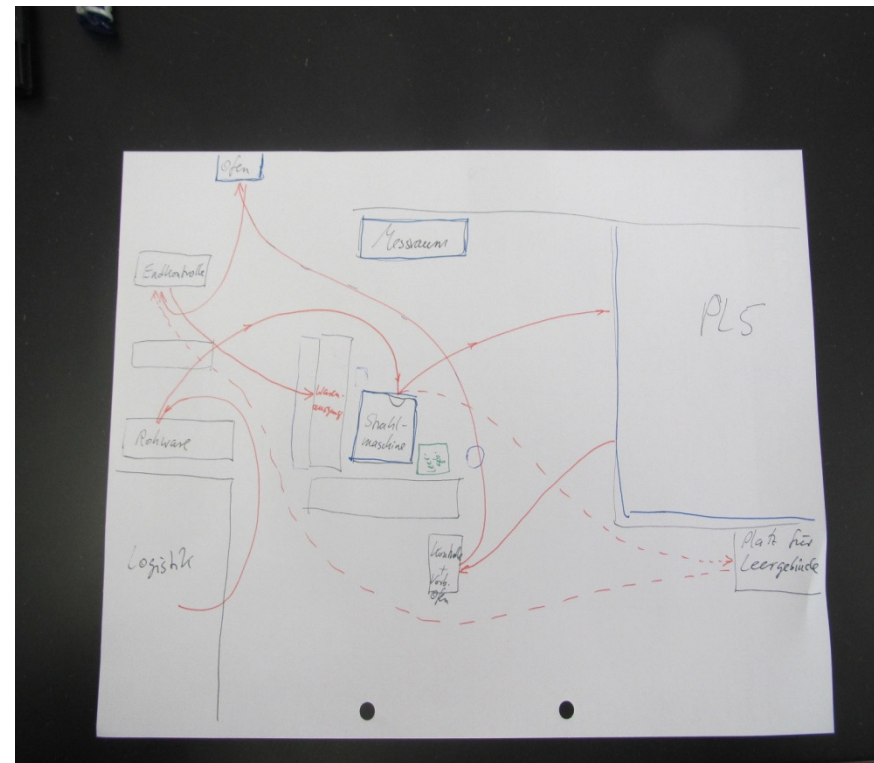
Zielsetzung:

- Warenfluss Saugtrommeln optimieren
- Palettenplätze festlegen/schaffen
- Abstellplätze für Kleinmaterial festlegen



Aufnahme Ist-Situation:

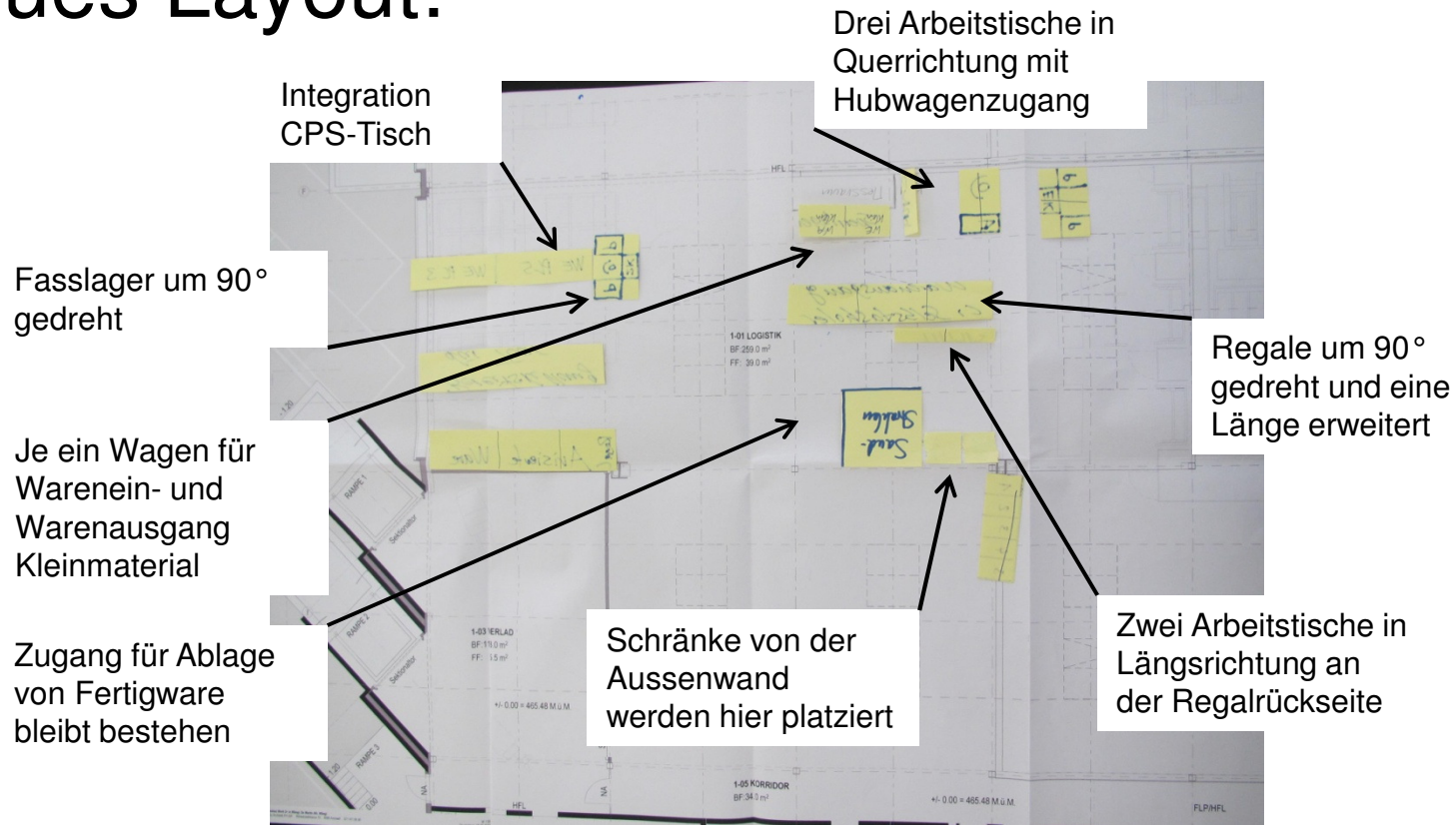
- Wege für Leergebinde immer noch zu weit
- Stellflächen für Kleinmaterial nicht genügend vorhanden
- Lagerregal vor Strahlmaschine teilweise nicht zugänglich





-
- Gemeinsames Entwickeln von Lösungsmöglichkeiten
 - Gemeinsames Durcheinexerzieren von Stellvarianten
 - Einbindung von anderen Produktgruppen
 - Ideen aufzeichnen und diskutieren
 - Lösungen festlegen und planen

Neues Layout:



Umsetzung:

- Umstellen PL-intern mit Hilfe vom technischen Dienst
- Regalbeschriftung mit Hilfe von Admin
- Bodenmarkierungen gemeinsam mit Logistik und tech. Dienst

